

CROSSIN ATTIC SOFT

Dátum vydania: 24.07.2019
 Dátum aktualizácie: 26. 02. 2021
 Verzia: 4.1/SK

1. POPIS VÝROBKU

CROSSIN ATTIC SOFT je dvojzložkový polyuretánový systém na prípravu polotuhej peny s **otvorenou** bunkovou štruktúrou a samozhášivými vlastnosťami.

 ZLOŽKA POLY: CROSSIN ATTIC SOFT POLY
 ZLOŽKA ISO: ISO KOMPONENT B1

CROSSIN ATTIC SOFT neobsahuje freóny. Systém je napeňovaný oxidom uhličitým (CO₂) získaným reakciou zložky POLY a ISO.

Polyuretánový systém uvedený na trh v súlade s nariadením EÚ č. 305/2011, spoločne s vyhodnotením vlastností zhotoveným v súlade s harmonizovanou európskou normou PN-EN 14315-1: 2013

Výrobok nesie označenie CE a bolo pre neho vydané Vyhlásenie o parametroch č. 05DOP-2020-SK. Hygienický certifikát PZH: HK/B/0723/04/2017

2. POUŽITIE

CROSSIN ATTIC SOFT je určený ku vnútorným tepelným akustickým izoláciám aplikovaným nástrekom. Používa sa na izoláciu striech, podkrovi, rôzneho druhu prístrešok, podláh a stien v drevených, murovaných a oceľových konštrukciách, a kostrových systémoch obytných, priemyselných, verejných budov, hangárov a mediálnych priestorov.

Striekaná pena dosahuje hustotu v rozmedzí od 7 do 10 kg / m³ v závislosti od hrúbky vrstvy alebo kvality jej výkonu.

CROSSIN ATTIC SOFT jest systém, ktorý je potrebné spracovávať pomocou špecializovaného striekacieho zariadenia vybaveného rozprašovacími hlavicami.

3. VLASTNOSTI KOMPONENTOV

ZLOŽKA POLY

Predpisová polyolová zmes vo forme olejovité kvapaliny, bezfarebná až oranžová, bez suspenzie.

Hustota pri 20 ° C	1,09 ± 0,03 g/cm ³	
Viskozita pri 20 ° C	270 ± 50 mPa·s	PN-EN ISO 2555:2011

ZLOŽKA ISO:

Zmes aromatických polyisokyanátov, obzvlášť difenylmethandiisokyanátu; hnedá kvapalina bez suspenzie.

Hustota pri 20 ° C	1,22 ± 0,02 g/cm ³	
Viskozita pri 20 ° C	350 ± 100 mPa·s	PN-EN ISO 2555:2011







CROSSIN ATTIC SOFT

Dátum vydania: 24.07.2019
 Dátum aktualizácie: 26. 02. 2021
 Verzia: 4.1/SK

4. CHARAKTERISTIKA PENENIA V LABORATÓRNYCH PODMIENKACH



Doba reakcie a zdanlivá hustota za laboratórnych podmienok (20°C) počas ručného penenia v tégliku.

Miešadlo cca 1200 ot./min, doba miešania asi 4 sekundy.

 Doba začatia ¹ :	4 ± 1 sek
 Doba gélovatenia ¹ :	11 +1/-3 sek
 Doba suchého povrchu ¹ :	14 +2/-4 sek
 Zdanlivá hustota ² :	9 ± 1,5 kg/m ³

5. ODPORÚČANÉ PODMIENKY SPRACOVANIA

Tieto odporúčania sú založené na skúsenostiach s nástrekom s použitím stroja Graco Reactor H-XP3 s pištoľou PROBLER P2 ELITE (zmiešavacia komora 01) a sudovým miešadlom Twistork.

 Pomer komponentov POLY : ISO	100 : 100
 Nastavenie teploty na stroji:	
Teplota ohrevu POLY a ISO:	50 - 60°C
Ohrev hadíc	50 - 60°C
Tlak komponentov:	80 - 110 bar (1160 - 1595 psi)
Teplota zložiek v sudoch:	30 – 40°C

Odporúčaná teplota okolia je od 10°C do 35°C. Odporúčaná teplota podkladu sa pohybuje v rozmedzí od 15°C do 50°C, relatívna vlhkosť okolia 70%, vlhkosť porézneho podkladu až 15%,. Neporézny povrch musí byť suchý.

Izolované povrchy by mali byť vopred pripravené. Nemali by obsahovať prach, olej, voľné častice a ďalšie zložky, ktoré by znížili príľnavosť peny.

Pred vykonaním nástreku starostlivo izolujte povrchy priľahlých budov, podlahu, nábytok atď., aby ste zabránili náhodnému znečisteniu počas striekania. Upozorňujeme, že nastriekaná pena má veľmi dobrú príľnavosť a môže byť ťažké ju odstrániť z nežiadúcich miest.

Nástrek by mal byť vykonaný pomocou špecializovaného striekacieho zariadenia. Zložky POLY a ISO je potrebné pred použitím zahriať na teplotu 30 - 40 ° C

UPOZORNENIE: Zložka A Pred každým použitím musí byť dôkladne premiešaná miešadlom (asi 1 hodinu, odporúčame miešadlo Twistork Graco). Teplota hadíc by mala byť asi 50 až 60 °C. Nastavenie tlaku pre zložku POLY a zložku ISO by malo byť rovnaké a pohybovať sa v rozmedzí 80 - 110 Bar (1160 - 1595 psi).

¹ Reakčnú dobu sa meria od začiatku miešania. Doba zahájenia - do začiatku vzniku zmesi. Doba gélovatenia - do okamihu čerpania zgelovatělých vlákien z peny Doba suchého povrchu - kým sa povrch peny nelepí pri dotyku. (Postup podľa vlastného pokynu PX008)

² Zdanlivá hustota bola stanovená delením hmotnosti peny v tégliku na objem téglika.



CROSSIN ATTIC SOFT



Dátum vydania: 24.07.2019
 Dátum aktualizácie: 26. 02. 2021
 Verzia: 4.1/SK

Postrek by mal byť vykonaný tak, aby výsledná vrstva bola čo najhrubšia (> 100 mm). Celková hrúbka by nemala presiahnuť 300 mm a 5 prechodov pre jej získanie.

Pri spracovaní systému zohľadnite pokyny a informácie obsiahnuté v materiálových bezpečnostných listoch komponentov a pokynoch výrobcu stroja.

6. VLASTNOSTI NASTRIEKANEJ PENY

Meranie bolo vykonané s použitím peny vyrezanej zo vzorky vytvorenej pomocou špecializovaného zariadenia.

Parametre	Výsledok	Norma
Hustota jadra	$\geq 7 \text{ kg/m}^3$	PN-EN 1602:2013-07
Klasifikácia podľa reakcie na oheň:		
	BS₁d₀³	PN-EN 13501-1+A1:2010
	E	PN-EN 13501-1+A1:2010
Krátkodobá nasiakavosť čiastočným ponorením	$W_p \leq 0,85 \text{ kg/m}^2$	PN-EN 1609:2013
Súčiniteľ tepelnej vodivosti:		PN-EN 12667:2002
	$\lambda_{\text{mean},i} = 0,036 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	
	$\lambda_{90,90} = 0,037 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	
hodnota starnutia	$\lambda_D = 0,037 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	PN-EN 12667:2002
Tlakové namáhanie pri 10% relatívnej deformácii	$\sigma_{10} \geq 6 \text{ kPa}$	PN-EN 826:2013-07
Faktor difúzneho odporu vodnej pary	$\mu = 30$	PN-EN 12086:2013-07
Jednočíselný súčiniteľ zvukovej pohltivosti	$\alpha_w = 0,50$	PN-EN ISO 11654:1999
Trieda zvukovej pohltivosti	D	PN-EN ISO 11654:1999
<u>Teplotná stabilita:</u>		
	$d \leq 4 \%$	
 70°C, 90% RH, po 48h	$sz \leq 4 \%$	PN-EN 1604:2013
	$g \leq 1 \%$	
	$d \leq 2 \%$	
 -30°C, po 48h	$sz \leq 2 \%$	PN-EN 1604:2013
	$g \leq 0,5 \%$	
Príľnavosť peny kolmo k podkladu	$\geq 20 \text{ kPa}$	PN-EN 1607:2013
Percento uzavretých buniek	$\leq 10 \%$	PN-EN ISO 4590:2005
Odolnosť proti plesniam		PN-EN ISO 846:2002
Metóda A	0 - žiadny rast	

3 ohľadom systému vrstiev pozostávajúceho z peny EKOPRODUR S0310 na horľavých alebo nehorľavých podkladoch pokrytých krytinou zo sadrokartónu, na konštrukcii z dreva alebo kovu s hrúbkou dosky G-K 12,5 mm



CROSSIN ATTIC SOFT

Dátum vydania: 24.07.2019
Dátum aktualizácie: 26. 02. 2021
Verzia: 4.1/SK

7. INFORMÁCIE O BALENÍ

Systém CROSSIN ATTIC SOFT je balený do kovových sudov s kapacitou 200 dm³ alebo IBC kontajnerov s kapacitou 1000 dm³.

8. ODPORÚČANÉ PODMIENKY SKLADOVANIA

Systém CROSSIN ATTIC SOFT by mal byť skladovaný v suchých priestoroch, v ktorých je teplota od 15 do 25°C. Bezpodmienečne chrániť pred vlhkosťou. Komponenty systému by mali byť skladované v dobre uzavretých obaloch.

Doba použiteľnosti v uzavretých baleniach pôvodného výrobcu pri skladovaní za normálnych podmienok je **3 MESIACE** od dátumu výroby.

9. DOPLŇUJÚCE INFORMÁCIE

Údaje obsiahnuté v tejto informácii sú založené na výsledkoch našich laboratórnych testov a praktických skúsenostiach, ale nie sú zárukou konečnej vlastnosti hotového výrobku. Získané výsledky sa môžu líšiť od tých, ktoré sú tu uvedené, v prípade použitia výrobku za podmienok iných, než bolo pôvodne zamýšľané.

Informujeme, že poskytujeme pomoc pri vykonávaní a uplatňovaní nášho CROSSIN ATTIC SOFT a v prípade potreby pomáhamo pri výbere systémových parametrov. Vo všetkých záležitostiach týkajúcich sa nákupu a používania CROSSIN ATTIC SOFT kontaktujte nášho technického obchodného zástupcu.

